

CABINA DE EXTRACCIÓN DE GASES CON FILTRO DE CARBÓN – 90 CM

SKU: SHTO00008

Las cabinas de extracción de TopAir están fabricadas en polipropileno anticorrosivo de alta calidad con una excelente resistencia química. Este tipo de cabinas protegen al personal de laboratorio de los humos nocivos liberados por ácidos, bases, gases peligrosos y soluciones orgánicas que las cabinas comunes habituales no pueden soportar.

Los vapores químicos nocivos y desagradables se eliminan del ambiente para facilitar un entorno de trabajo seguro y agradable.

Estas cabinas están diseñadas para trabajar con productos químicos, han sido sometidas a pruebas independientes y cuentan con Certificaciones:

- **EN-14175 / ASHRAE 110-1995, CE**

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Sistema de control básico: una pantalla táctil básica en color para el control de la cabina.
 - VAV: Control de la velocidad del aire del sistema VAV.
 - Sensor y alarma de COV.
 - Ventilador ECM silencioso de alta eficiencia.
 - Iluminación LED de 800 lux separada del área de trabajo.
 - Velocidad del aire ajustable 100 ± 20 fpm ($0,5 \pm 0,1$ m/s).
 - Cómodo acceso frontal para la sustitución de filtros.
 - Incluye mesa para cabina.
- **Estructura:**
- Polipropileno soldado de 8 mm con alta resistencia química.
 - Encimera de polipropileno sellada incorporada.
 - Ventana de cristal frontal de seguridad de 5 mm con hoja frontal deslizante con contrapeso.



Dimensiones Externas	900 x 750 x 1223 mm
Espacio de Trabajo	885 x 590 x 695 mm
Test Estándar	EN-14175 / CE / ASHRAE 110-1995
Apertura Frontal	495 mm / 19.5"
Velocidad del Aire	0.5 ± 0.1 m/s, 100 ± 20 fpm
Material de la Cabina	Polipropileno soldado de 8 mm con alta resistencia química
Fuente de alimentación	110/220 V, 50/60 Hz, monofásico
Iluminación	800 lux, eco-friendly LED lighting
Filtros	Filtro de Carbón Activo Estándar