

MICROPIPETA NERO MICROLIT



MICROLIT NERO es la nueva gama de micropipetas ergonómicas con tecnologías avanzadas como, que garantiza una alta precisión y exactitud en entornos prácticos de laboratorio.

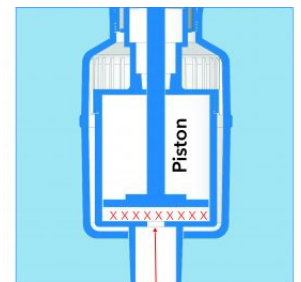
La característica más diferenciadora de MICROLIT NERO es su sistema de calibración: la tecnología UniCal™. Este mecanismo de calibración único permite una calibración rápida en el laboratorio en una sola operación sin desconectar los dígitos del mecanismo del émbolo.

La tecnología μ Air™ en MICROLIT NERO es otra característica única que ayuda a minimizar los espacios y brechas adicionales, reduciendo el espacio de aire muerto entre el cono de la punta y el pistón. La propuesta detrás de esta tecnología se centra en reducir la compresión de aire y permitir al usuario lograr precisión en condiciones prácticas de laboratorio.

Ha sido galardonada con el premio India Design Mark Award 2021. India Design Mark simboliza la excelencia del producto en forma, función, calidad, seguridad, sostenibilidad e innovación y comunica que el producto es usable, duradero, estéticamente atractivo y socialmente responsable.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Precisión única con tecnología μ Air™
 - Cuenta con un espacio mínimo entre el pistón y el líquido interior del embudo, reduce la compresión del aire y permite una precisión eficaz
- Calibración más eficaz
 - Mecanismo de calibración único que permite calibrar en una sola operación en el laboratorio
- Eyector de puntas integrado
 - Un expulsor de puntas incorporado está diseñado para expulsar puntas con una fuerza óptima
- Cono con mayor compatibilidad
 - Diseñado para ser compatible con la mayoría de las puntas aceptadas internacionalmente, lo que mejora su compatibilidad en la industria
- Suave movimiento del émbolo
 - La experiencia de pipeteo más ligera de la industria con una fuerza de 5-3 N en el primer paso y una fuerza de 14 - 10 N en el segundo paso



Minimum dead air space

MICROPIPETA NERO MICROLIT

| VOL. FIJO | CAPACIDAD (µL) | PRECISIÓN | | CV | |
|-----------|----------------|-----------|------|-----|------|
| | | ±% | ±ml | ±% | ±ml |
| COMI00108 | 1.0 | 5 | 0.05 | 5 | 0.05 |
| COMI00109 | 2.0 | 4 | 0.08 | 2 | 0.04 |
| COMI00110 | 5.0 | 2 | 0.1 | 1 | 0.05 |
| COMI00111 | 10.0 | 1 | 0.1 | 0.5 | 0.05 |
| COMI00112 | 20.0 | 0.8 | 0.16 | 0.4 | 0.08 |
| COMI00113 | 25.0 | 0.8 | 0.2 | 0.4 | 0.1 |
| COMI00114 | 50.0 | 0.8 | 0.4 | 0.4 | 0.2 |
| COMI00115 | 100.0 | 0.6 | 0.6 | 0.2 | 0.2 |
| COMI00116 | 200.0 | 0.6 | 1.2 | 0.2 | 0.4 |
| COMI00117 | 250.0 | 0.6 | 1.5 | 0.2 | 0.5 |
| COMI00118 | 500.0 | 0.6 | 3 | 0.2 | 1 |
| COMI00119 | 1000.0 | 0.6 | 6 | 0.2 | 2 |
| COMI00120 | 2000.0 | 0.6 | 12 | 0.2 | 4 |
| COMI00121 | 5000.0 | 0.6 | 30 | 0.2 | 10 |
| COMI00122 | 10000.0 | 0.4 | 40 | 0.2 | 20 |

| VOL. VARIABLE | CAPACIDAD (µL) | INCREMENTO | PRECISIÓN | | CV | |
|---------------|----------------|------------|-----------|------|-----|-------|
| | | | ±% | ±ml | ±% | ±ml |
| COMI00099 | 0.2 - 2.0 µL | 0.01 µL | 2 | 0.04 | 1.2 | 0.024 |
| COMI00100 | 0.5 - 10 µL | 0.05 µL | 1 | 0.1 | 0.5 | 0.05 |
| COMI00101 | 2 - 20 µL | 0.1 µL | 0.8 | 0.16 | 0.4 | 0.08 |
| COMI00102 | 5 - 50 µL | 0.2 µL | 0.8 | 0.4 | 0.4 | 0.2 |
| COMI00103 | 10 - 100 µL | 0.5 µL | 0.6 | 0.6 | 0.2 | 0.2 |
| COMI00104 | 20 - 200 µL | 1.0 µL | 0.6 | 1.2 | 0.2 | 0.4 |
| COMI00105 | 100 - 1000 µL | 5.0 µL | 0.6 | 6 | 0.2 | 2 |
| COMI00106 | 0.5 - 5 ml | 20.0 µL | 0.6 | 30 | 0.2 | 10 |
| COMI00107 | 1 - 10 ml | 50.0 µL | 0.6 | 60 | 0.2 | 20 |

Los límites de error (precisión y coeficiente de variación) mencionados anteriormente están de acuerdo con DIN EN ISO 8655-2 y se basan en la capacidad nominal indicada en el instrumento.

Microlit NERO está calibrado en un laboratorio acreditado ISO 17025 de acuerdo con los estándares ISO 8655 y se incluye un certificado de calibración en el paquete del producto.