

behrotest® SMA-ARM

La estación de trabajo behrotest® SMA-ARM está equipada con un pro - controlador programable gobernado por microprocesador y una campana para recolectar los gases nitrosos. Para el usuario, esto significa una mayor facilidad de uso y funcionalidad en el día a día de un laboratorio.

Como SMA-ARB 12 pero

- Unidad de control de tiempo y temperatura controlada por microprocesador externo TRS 300 en lugar del controlador ET 2, rango de temperatura de 20 a 399 °C, tiempos ajustables de 1 a 999 minutos, comparación de temperatura/ tiempo objetivo y real durante la digestión, hasta 10 libremente Los niveles programables de temperatura y tiempo evitan la formación de espuma en las muestras.

Plus

- Manguitos de PTFE para componentes de vidrio
- Marco de aplicación/fijación SG/B en acero inoxidable inoxidable para 12 recipientes de reacción
- Soporte de transporte TS para preparación de muestras y transporte
- Bastidor base con distribución de refrigerante y soporte del condensador para 12 posiciones de muestra
- Campana AH 12-SMA para recoger los gases nitrosos de 12 muestras con opción de conexión para equipos de extracción y limpieza adecuados (por ejemplo, behrosog 3)

DQO - Demanda química de oxígeno (ISO 6060) • Si el usuario

retira los recipientes de absorción AS 1 behrotest®, la unidad también es adecuada para la digestión de DQO. Para ello, la unidad cuenta con el exclusivo programa COD, que garantiza stan - Digestión de muestras conforme a la normativa ISO 6060, etc. (148 °C en el recipiente de muestras, 148 °C en 10 minutos).

Datos técnicos SMA-ARM 12:

Peso:	aprox. 44 kg
Dimensiones en cm (ancho x profundidad x alto):	aprox. 45x65x100

Escribe	Descripción del Artículo	N ° de pedido.
	SMA-ARM 12 para digestión de metales pesados con agua regia en un máximo de 12 muestras simultáneamente. Controlador gobernado por microprocesador	B00218414

